



アルミ黒アルマイト ログマーク



ゴールドメッキチェーン



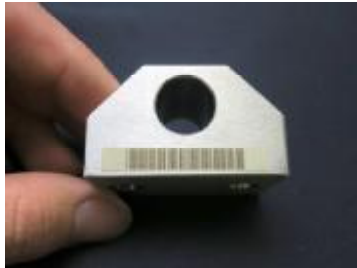
クロームメッキ品 各種メッキ



ステンレス・チタン 純黒マーキング



連番彫込みマーキング



バーコード CODE39



曲面に二次元コード



キーボード 発砲マーキング

レーザーマーキング

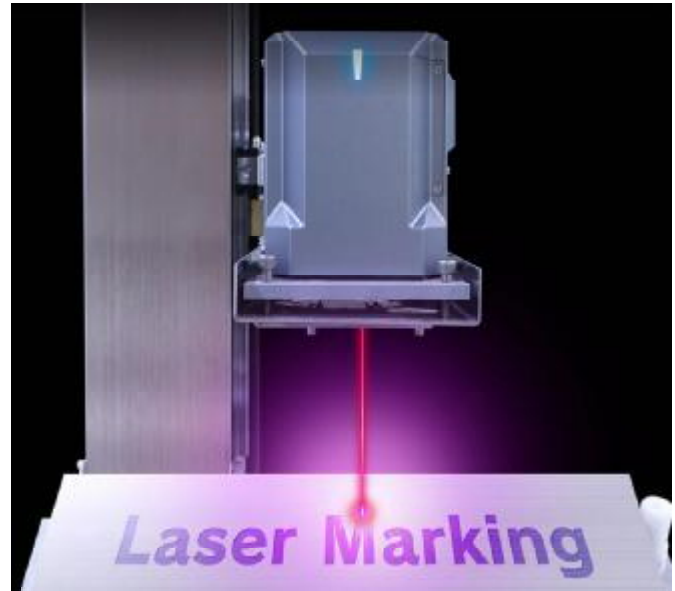
丁金刻印、インクジェット、ラベルシールから
レーザーマーキングへ

1個から量産まで対応します。

様々なご参考事例や、参考費用を
弊社専門WEBページより
ご覧いただけます。

<http://03mark.jp/>
“レーザー刻印”で検索。

対応する製品サイズ
高さ700mm程度まで(10kg)
視認限度文字サイズ:1mm角程度



基板



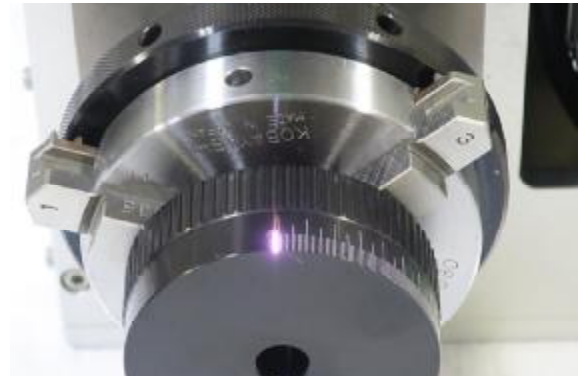
木・竹



樹脂



透明アクリル・ガラス



360° 目盛り刻印

✓ 弊社は、お客様の情報及びお問い合わせ内容を第三者に提供することは御座いません。

■ お客様情報

御社名	お名前
所在地 〒 _____ - _____	ご連絡先 Mail : TEL :

■ マーキング情報 【わかる範囲で結構ですので、ご記入ください。】

<u>どのようなものに刻印しますか？</u>	製品のサイズ[mm] (厚み×幅×長さ) 時計やキーボードなど
<u>刻印するものの材質</u>	鉄 ステンレス ウレタンゴムなど 表面処理や熱処理品の場合はその内容
<u>マーキング ご依頼内容</u> ※標準刻印深さ 黒 : 表面のみ 浅彫 : 5μm~0.01mm程度 深彫 : 0.015~0.02mm程度 ※写真やグラデーションなど細かなディテールを要する刻印は出来ません	当てはまるもの全てにチェックを入れてください <input type="checkbox"/> 文字を刻印 <input type="checkbox"/> 連番印字 (続き番号の印字) <input type="checkbox"/> ロゴ・マークを刻印 <input type="checkbox"/> バーコード・QRコード <input type="checkbox"/> その他 ※QRコードは(株)デンソーウェーブの登録商標です。
<u>刻印する文字の内容と文字やロゴのサイズ[mm]</u>	例) 縦3mm×横2.5mm 3mm角 10mm×40mmのバーコード
<u>データの入稿方法</u> ※下記メールへ送信願います	<input type="checkbox"/> イラストレータ <input type="checkbox"/> DXF <input type="checkbox"/> 弊社で作成依頼
<u>フォント指定</u>	ご指定フォント名：〔 _____ 〕 ※ご指定フォント名が空欄の場合、又は連番印字を要する場合は通常フォントです
<u>数量・ロット</u> 生産計画でも結構です	例) 100個 50個×6ロット/年 1ロットの個数など (販売計画でも結構です)
<u>梱包荷姿</u> ※納品は送られてきた荷姿で発送致します	製品1個毎のラッピング要 1個毎の化粧箱入り 外装の厳重梱包要など
<u>印字箇所</u> 刻印をする箇所をお知らせください その他 <ul style="list-style-type: none"> ● ご希望する単価 ● ご希望する納期 ● 刻印以外の付帯加工の希望 ● 製品を扱う際の注意事項 ● 重量など 	※レーザー刻印は、印字箇所の材質や形状によりお見積りや品質が異なります。ご希望に沿わない場合も御座いますこと予めご了承願います。

※レーザーマーキングが出来ない場合やご注意頂くことがあります。詳しくはホームページの「ご注文の流れ」をご覧ください

〒929-1127 石川県かほく市大崎五字290-1

株式会社 ユニコン 担当：三浦

TEL: 076-283-5870

FAX: 076-283-5878

E-mail: unicon@03mark.jp

サビに強い 電解マーキング加工のご案内

【特徴】

- ・ 錆びに強い、黒色マーキング
- ・ シャープで精細な仕上がり
- ・ 衛生的で、医療・医薬品製造現場等のクリーンルームに採用

【適用箇所】

- ・ 薄板製品等、熱歪みが懸念される箇所
- ・ 衛生要求箇所
- ・ 打刻・バリ・傷が厳禁な箇所

※弊社ではステンレス材質のみ行っております。

食品機器、医療機器、化学機器等ステンレス部品に最適なマーキング手法です！

3種類のステンシル製版方式

1

感熱式デジタルスクリーン製版

600dpiでダイレクト製版したデジタルスクリーンを用いています。多少粗さはありませんが、十分な視認性があります。



2

感光式ステンシル製版

2500dpiイメージセッターで製版したステンシルを使った、スクリーン印刷では最高品質の仕上がりです。



オススメ

3

感熱式HDD製版

シャープな輪郭で精細なマーキングが可能です。少量生産でもコストを抑えた弊社独自のマーキング方式です。



より詳しい内容は、裏面をご覧ください

■ ステンレスの黒色マーキングにおける、レーザーマーキングと電解マーキングの比較

	電解マーキング			レーザーマーキング
マーキング仕様	シルクスクリーン印刷			レーザーダイレクトマーキング
ステンシル方式	600dpi 感熱式	2500dpi 感光式	1200dpi 感熱式HDD	ステンシル不要
マーキング品質	多少粗いが、 視認性は十分あり	きめ細かく、 シャープなマーキング	きめ細かく、 精細なマーキング	1mm角小文字も精細にマーキング
納期（通常）	2週間～		1週間～	1週間～
コスト	レーザーマーキングに比べ、コスト高			電解に比べ、コスト低 ^{※1}
適用数量	1個～小ロット			1個～大量生産自動化
狭小部対応	×	×	○	◎
熱の影響	薄物でも熱歪みが少ない			熱歪み有り
錆びの影響 ^{※2}	錆びに強い			使用環境により、錆びる
酸の影響 ^{※3}	レーザーマーキングに比べ、多少強い。文字が消えにくい。			非常に弱い。
主な適応産業	薬品・化学産業、食品産業等に選ばれています			全産業に幅広く、選ばれています

- 1) マーキング面積等の条件により、レーザーマーキングの方がコスト高になる場合があります。
- 2) ステンレスに対するものです。鉄などの錆び易い材質を除きます。
- 3) ステンレスクリーナーによる実証済み。（弊社調べ、ホームページより参考動画をご覧ください）

● 感熱式HDD方式による主な事例をご紹介します



各種バーコードマーキング
上から、コード39
GS1 データマトリックス
JANコード



JANコード 測定顕微鏡30倍画像
黒いバーの輪郭がハッキリとマーキングされています

バーコードの読取り率が高い

感熱式HDDは、バーコードのマーキングに向いています。バーコードリーダーは、黒いバーと白い部分のギャップを読み取って認識させています。感熱式HDDは輪郭が鋭く、精細なマーキングが可能であるためギャップが認識しやすく、一般的な電解マーキング方式より読取り率が高いです。貴社のトレーサビリティの確保に、お役に立てるマーキング方式です。

様々な形状でも対応可能^{※4}

一般的な電解方式では困難な立体形状でも、感熱式HDD方式なら可能な場合もあります。^{※4}

また、ステンレスへのレーザーマーキングでは使用環境により錆びが発生する場合がありますが、電解マーキングは、錆びに強く、衛生的なゆえに、薬品業界や食品業界等、多くのご支持を頂いております。

4) 一部例外形状があります



幅3mmの溝部にマーキング



クリーンルーム対応
製薬機器専用カバーにマーキング
薄物板金に30mm角の大きな文字でも、熱歪みなくマーキング可能。



φ 32 凸球面に記号をマーキング

